

RP600-卡紙故障排除方法

一、卡紙排除方法

1. 卡紙時排除方法(上方黑色出紙口壓桿無法打開時，請參照(1-1, 2-1, 3-1))

1-1 請先關閉電源開關

2-1 重新開啟電源，切刀會自動回定位點



3-1 將前蓋向上撥



3-2 上方前蓋打開



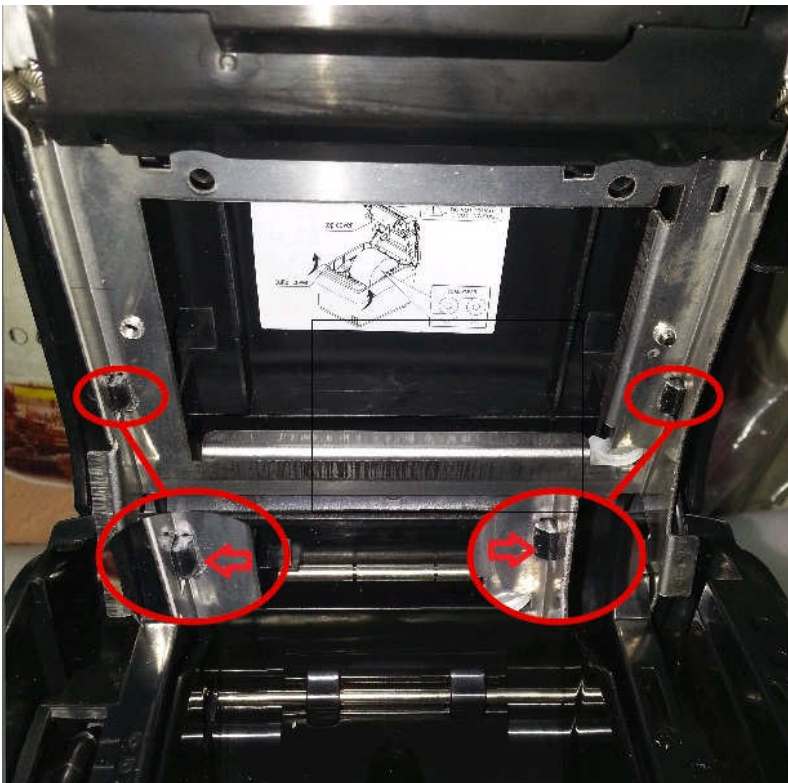
3-3 會看見切刀異常狀況



3-4 即可打開前方出紙口壓桿



3-5 打開上蓋後，請依指示方向將卡損外撥



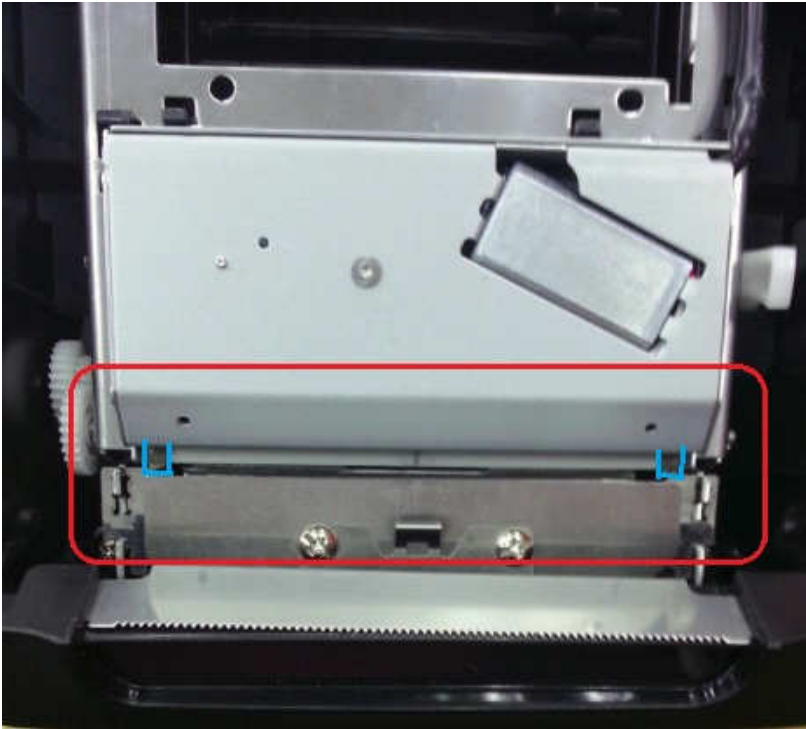
3-6 將 RP600 主機轉向



3-7 請拿十字起子，依同一方向一直轉到切刀回定位



3-8 切刀正常位置

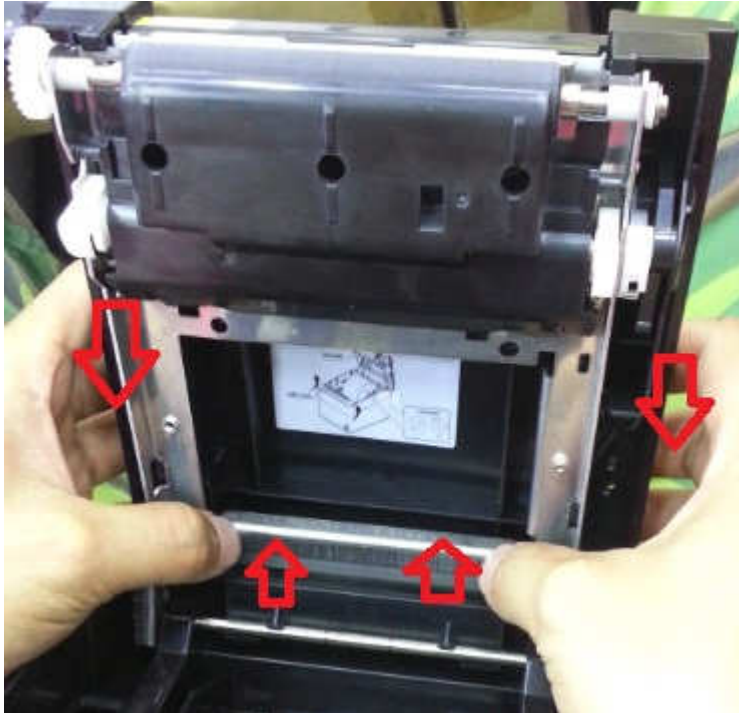


二、如何裝回上蓋

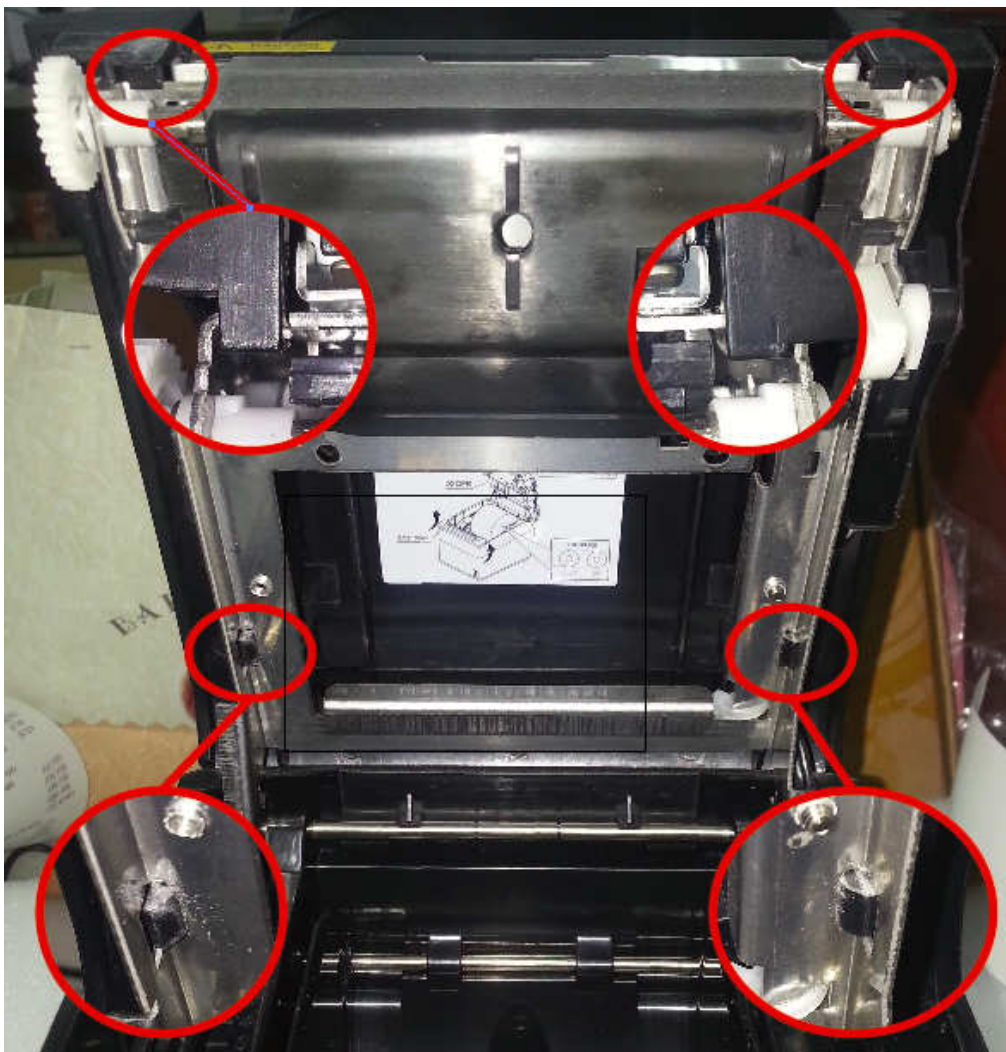
1. 塑膠卡損，需卡在鐵座上



2. 四指向塑膠蓋向內方向，大姆指抵住鐵板，使上蓋密合



3. 請確定上方塑膠卡損有卡在鐵板上，下方塑膠卡損，有卡到鐵片內。



三.無電源反應時：

- 1.請翻到後方底座，找到黑色接頭，查看是否接好
- 2.安裝電源接頭方法：電源接頭平面向下，圓頭向上，用力插緊後，會聽到嗒一聲。



3 請延著 RP500 後方底座，電源找到變壓器(如有接好，會有綠燈)，請確認變壓器接頭有接好(也請檢查排插)。

